

**TEATRO STABILE DEL VENETO C. GOLDONI**

<b>CONTRIBUTI DA ENTI PUBBLICI ANNO 2021</b>	Importo €
<b>MINISTERO</b>	
Contributo Ministeriale anno 2021 Prosa - Decreto Ministero Spettacolo n. 1 del 04/01/21	
Contributo Ministeriale anno 2021 Danza - Decreto Ministero Spettacolo n. 1 del 04/01/21	
<b>COMITATO NAZIONALE CELEBRAZIONI 700 ANNI MORTE DI DANTE</b>	
<b>(Ministero)</b>	
Contributo per Progetto VISIONI DI DANTE (Progetto n. 311) ns prot. 2021/281	35.000,00
<b>REGIONE VENETO</b>	
Contributo Socio 2021 - Deliberazione n. 321 del 18/3/21	1.200.000,00
Contributo x Treviso - Deliberazione n. 321 del 18/3/21	350.000,00
Integrazione contributo anno 2021 - DGR n. 1155 del 17/8/2021	200.000,00
Contributo per spettacolo Turandot - DGR N. 1226 - 14/09/2021	150.000,00
Contributo per spett. Mozart - Provv. Giunta Regionale n. 1070 del 03/08/21)	1.000,00
<b>PROVINCIA DI PADOVA</b>	
Contributo anno 2021 - Determina dirigenziale n. 507/2021	20.000,00
<b>COMUNE DI PADOVA</b>	
Contributo Comune di Padova Socio fondatore 2021 (Del. Giunta Comunale n. 215 del 04/05/21)	276.000,00
Gestione T.Verdi (Delib. Giunta Comunale n. 2021/435 del 31/08/21)	441.000,00
contributo VVFF T.Verdi - Det. N. 2021/081/0329 -21/10/21	20.000,00
Contributo per Accademia Palcoscenico ( Det. N. 2021/81/0201 del 07/07/21)	35.000,00
<b>COMUNE DI VENEZIA</b>	
Contributo Comune di Venezia Socio fondatore 2021 - Det. Dirig. N. 656 del 31/03/21	276.000,00
Contributo Comune di Venezia per gestione T. Goldoni 2021 - Det. Dirig. N. 656 del 31/03/21	303.200,00
Contributo Comune di Venezia per Vigili del fuoco 2021 - Det. Dirig. N. 656 del 31/03/21	20.000,00
<b>COMUNE DI TREVISO</b>	
Contributo Comune di Treviso Socio ordinario - determ. N. 1196 del 02/08/2019	138.000,00
Contributo Comune TV per costi esercizio del teatro M.d M. - Prosa - Determ. N. 230 del 26/02/21	112.000,00
<b>CAMERE DI COMMERCIO</b>	
CCIAA di Padova anno 2021 - SOCIO - Deliberazine di Giunta n. 82 del 01/06/21	30.000,00
CCIAA di Padova anno 2021 - Per Attività sul territorio - Delib. Di Giunta n. 82 del 01/06/21	
CCIAA di Padova anno 2021 - Mostra disegni dei Bambini - Del. N. 82 del 01/06/21	
CCIAA di Padova anno 2021 - Progetto Inducci - Det. N. 243 del 11/06/2021	25.000,00
CCIAA di Venezia e Rovigo anno 2021 - SOCIO - Provv. N. 23 del 29/12/2020	30.000,00
CCIAA di Venezia e Rovigo anno 2021 - Per attività sul territorio - Provv. N. 23 del 29/12/2020	
CCIAA di Treviso e Belluno anno 2021 - SOCIO - Deliberazione N.113 del 30/07/2020	30.000,00
<b>ESU</b>	
Contributo Venezia anno 2021 - DGR n. 1398 -12/10/21 x 3 stagioni 21/22-22/23-23/24	20.000,00
Contributo Padova anno 2021 - DGR n. 1398 -12/10/21 x 3 stagioni 21/22-22/23-23/24	20.000,00

**CONTRIBUTI COVID ANNO 2021**

<b>AGENZIA DELLE ENTRATE</b>	
Contributo a fondo perduto per Covid - DL 41/2021 anno 2021	34.081,00
Contributo a fondo perduto per Covid - DL 73/2021 anno 2021	34.081,00
Contributo a fondo perduto per Covid - art. 2 DL 73/2021 - art. 11 DL 105/2021 anno 2021	12.000,00
<b>REGIONE VENETO/UNIONCAMERE (15/10/2021)</b>	
Contributo a fondo perduto per Covid - DL 41 del 22/03/21 - DGR n. 588-14/5/2019	7.556,67
<b>MINISTERO</b>	
Contributo Ministeriale ( emergenza Covid-19) Sostegno Spettacoli dal Vivo all'aperto - Decreto n. 1496 del 11/11/2021	4.537,20